



# Union Internationale des Jumelages PTT



*Internationale  
JUGEND-Erlebniswoche 2005  
In Erbach/Odenwald*



## WO?

In Darmstadt (Hessen), zwischen Frankfurt und Mannheim.

## WANN UND ZU WELCHEM PREIS ?

Vom **27. August bis 3. September 2005** für ungefähr 200 € (Anfahrtskosten nicht im Preis enthalten). Anmeldeschluss ist der: 26. Juni 2005.

## WER ?

Junge Jumeleure von 18 bis 30 Jahre aus den 15 Mitgliedsländern.

## UNTERKUNFT?

In einer Jugendherberge.

## VORAUSSICHTLICHES PROGRAMM

Freibad direkt daneben, Fußballspielen  
Besichtigung vom Schlossmuseum, Hessischem Landesmuseum, Jagd- oder Eisenbahnmuseum,  
Mathildenhöhe, Hochzeitsturm, Hundertwasserhaus  
Disco, Tischtennis, Grillen, Tages- und Nachtwanderungen, preisgünstige Busfahrten etc..

## SPRACHEN

Beherrschung einer Fremdsprache ist zwingend (Französisch, Englisch).

**Anmeldeschluss: 26. Juni 2005. Melden Sie sich schon jetzt an für eine unvergessliche Woche mit Teilnehmern aus ganz Europa!**

Bitte benutzen Sie zu Ihrer Anmeldung nur das beigegefügte Anmeldeformular. **Zusammen mit der Anmeldung ist eine Anzahlung von 50 €** auf nachfolgendes Konto zu überweisen:  
Postbank Frankfurt/Main, BLZ 500 100 60, Konto 44418-609, Vermerk Jugendwoche 2002.

**Organisation: Jumelages Européens PTT e.V. – Bundesvorstand  
Ralph Zimmermann, Beisitzer Jugend**

**Telefonische Anfragen bitte über 06151 9513929 oder 0151 12329560**

Union Internationale des Jumelages P et T  
57 rue de la Colonie, F-75013 PARIS  
phone: +33 1 5362 2030, fax: +33 1 5362 1166

E-mail : [jeptt@wanadoo.fr](mailto:jeptt@wanadoo.fr)

# ANMELDEFORMULAR JUGEND-ERLEBNISWOCHE 2002

*Anmeldeformular bitte einsenden an:*

Union Internationale des Jumelages P et T  
57 rue de la Colonie  
F-75013 Paris  
Tél: +33 1 5362 2030 – Fax: +33 1 5362 116  
e-mail : jeptt@wanadoo.fr  
<http://www.eurojumelage.org>

**Anmeldeschluss: 26. Juni 2005**



*Internationale  
JUGEND-Erlebniswoche 2005  
In Erbach/Odenwald*



Vorname Name: .....

Geburtsdatum: ..... E-Mail-Adresse: .....

Privatanschrift: .....

Dienstanschrift: .....

Tel. privat: ..... Fax privat: .....

Tel. dienstl.: ..... Fax dienstl. ....

Ich bin Mitglied der Sektion (Stempel der Sektion):

Sprachkenntnisse: .....

Anregungen oder Wünsche:

.....  
.....  
.....

**Wichtig: Zusammen mit der Anmeldung ist eine Anzahlung von 50 € auf nachfolgendes Konto zu überweisen: Postbank Frankfurt/Main, BLZ 500 100 60, Konto 44418-609, Vermerk Jugendwoche 2005.**

.....  
Datum

.....  
Unterschrift